

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 für das Produkt



## Maleki-LL 100

Nr.: 1810 DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**EN 1504-2: ZA.1a**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**EN 1504-9**

**Oberflächenschutzprodukt – Hydrophobierende Imprägnierung für Beton, Stahlbeton sowie alle zementären Untergründe.**

**Prinzip 1: Schutz gegen Eindringen von Stoffen (1.1)**

**Prinzip 2: Regulierung des Feuchtehaushaltes (2.1)**

**Prinzip 8: Erhöhung des elektrischen Widerstandes (8.1)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Maleki GmbH**

**Carl-Stolcke-Str. 1**

**D - 49090 Osnabrück**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 4**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**nicht relevant**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

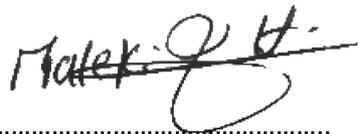
| Wesentliche Merkmale                                  | Leistung   | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|--|
| Eindringtiefe:  | Klasse I: < 10 mm  | EN 1504-2:2004                         |
| Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit:               | Absorptionskoeffizient < 7,5% im Vergleich mit unbehandelter Probe < 10% in Alkalilösung |  |
| Trocknungsgeschwindigkeit:                            | Klasse II: > 10%   |  |
| Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung: | Masseverlust 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe                          |  |
| Gefährliche Stoffe:                                   | Keine  |  |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dipl.-Ing. Hossein Maleki, Geschäftsführer  
(Name und Funktion)

[Osnabrück, 18.05.2015]  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
.....  
(Unterschrift)